



AimSafety de Macurco combina más de 45 años de innovación y desarrollo en detección de gases con nuevas y avanzadas soluciones de monitoreo de gas que ayudan a las organizaciones a proteger a los trabajadores y la comunidad y a aumentar la seguridad, el cumplimiento y las utilidades.

Serie PM100

Los más nuevos y avanzados monitores de gas, personales y desechables para detectar CO₂, H₂S, O₂, NH₃, ó SO₂

Un PM100 es un monitor de gas portátil y desechable que no requiere mantenimiento y que protege a los trabajadores al proporcionar detección de exposición a gases específicos en entornos peligrosos. El PM100 monitorea continuamente las condiciones del aire ambiental y proporciona concentraciones de gas en tiempo real en una pantalla LCD de fácil lectura. Un sistema de alarma de tres niveles advierte al usuario de la presencia de niveles de gas peligrosos con alarmas audibles, visuales y vibratorias. Los PM100 tienen opciones de sensor para monóxido de carbono (CO), sulfuro de hidrógeno (H₂S), oxígeno (O₂), amoníaco (NH₃) y dióxido de azufre (SO₂).



Características clave

- Estado de calibración visible
- No requiere mantenimiento
- Funciona de forma continua durante dos años
- Operación con un solo botón
- Registro de eventos
- Carcasa resistente y de alta visibilidad
- Pantalla LCD de fácil lectura
- Hermético al polvo y resistente al agua con IP67
- Advertencia y notificación de 30 días previos al final de su vida útil

Aplicaciones

- Petroquímica
- Metal mecánica y acero
- Plantas químicas
- Pulpa y Papel
- Municipios
- Alimentos y bebidas
- Contratistas / construcción
- Industria en general

Serie PM100

Especificaciones

Tamaño	3.34"(L) x 1.92"(W) x 1.56"(H) *con clip 8.48 cm x 4.87 cm x 3.96 cm
Peso	3.3 oz. (93 g.) modelos tóxicos 3.8 oz. (107 g.) modelo O ₂ (incluye batería y clip)
Batería	Litio (no reemplazable)
Tiempo de operación	2 años*
Registro de eventos	30 eventos (alarmas / funcionamiento)
Clasificación IP	IP67
Pantalla	Pantalla LCD
Alarmas	<ul style="list-style-type: none"> • Zumbador de 90 dB (a 4 in. típico) • Alarma vibratoria • LED rojos parpadeantes • Indicación en pantalla • Diferenciación de la indicación de alarmas altas y bajas, audibles y visuales
Temperatura	CO, H ₂ S, NH ₃ , SO ₂ : -40°F a 122°F (-40°C a 50°C) O ₂ : -31°F a 122°F (-35°C a 50°C)
Humedad	5% a 95% RH (sin condensación)
Certificaciones	UL-913 y CSA-C22.2 No 157 Clase 1 Div.1 y 2, Grupos A, B, C y D. ATEX II 1G Ex ia IIC T4 Ga IECEx Ex ia IIC T4 INMETRO 
Garantía	2 años a partir de su activación
Notificación del sensor de vida útil	<ul style="list-style-type: none"> • Pantalla de indicación de vida útil (meses, días u horas) • Advertencia de fin de vida útil en pantalla <30 días (días u horas)
Aplicación de póliza (configurable)	<ul style="list-style-type: none"> • Notificación de fin de vida útil • Prueba de alarma vencida • Prueba funcional vencida • Calibración vencida

*Uso normal de la alarma: basado en dos minutos de alarma por día

Opciones de gas

Gas	Rango	Resolución
CO	0 – 500 ppm	1 ppm
H ₂ S	0 - 100 ppm	0.1 ppm
O ₂	0 – 30% vol	0.1% vol
NH ₃	0 - 100 ppm	1 ppm
SO ₂	0 - 50 ppm	0.1 ppm

Información para pedidos

Gas	Modelo no.	Alarma baja	Alarma alta
CO	PM100-CO	35 ppm	100 ppm
H ₂ S	PM100-H ₂ S	10 ppm	15 ppm
O ₂	PM100-O ₂	19.5%	23.5%
NH ₃	PM100-NH ₃	25 ppm	50 ppm
SO ₂	PM100-SO ₂	2 ppm	5 ppm

Accesorios

Nombre	Modelo no.
PM Link (interfaz de PC)	PM-Link
Estación de pruebas de funcionamiento/calibración	PM100-STN



Estación de pruebas



PM Link

